



产 品 说 明 书

Technical Datasheet

材料类型 Material Type	PPS	牌号 Grade Name	PPS 804 GF8
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •优良的机械性能 •尺寸稳定性好 •成型加工性能好 	<p>Good mechanical properties</p> <p>Good dimensional stability</p> <p>Good molding and processing performance</p>	
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外 观 Appearance	自然色/黑色	Natural/Black	
用 途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单 位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.68	23℃
2	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	200	50mm/min
3	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	1.6	50mm/min
4	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	290	2mm/min
5	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	16000	2mm/min
6	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	11	23℃
7	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	260	1.8MPa, 平放
8	阻燃性 Flammability	UL 94	Class	V0	1.6mm
9	收缩率 Mold Shrinkage	普利特法	%	0.2-0.8	

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	130℃ *4-6 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.05%
注塑温度	Injection Temp.	300-330℃ (F), 295-325℃ (M), 270-300℃ (B)
模温	Mold Temp.	130~160℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.